



## 从单一的设备部件至交钥匙的系统工程...

极具创新性及经济性的解决方案确保您的领先优势

从最初的方案设计到用于成品物料的定位称重、包装、封口、输送、检测、码垛的单一部件直至交钥匙工程的整套实施，我们均能创新性达成目标：

强力研发、设备制造、加工工艺被无缝地融为一体。

我们解决方案的品质与可靠性以及我们在工厂自动化装备和散料定位称重领域二十多年的丰富经验是我们成功的重要基础。



### 全球视野

产品汲取了全球顶级产品之精华  
产品标准以全球顶级产品为标杆  
全球著名集团公司的ODM供应商  
和全球著名品牌合作十余年之久



### 强力研发

聆听每一位客户的需求，富有远见及创新意识  
设计团队紧密合作，注重执行，反应灵敏  
投入整套流水线作为长期测试设备  
10年以上的全三维设计经验  
业内软质编织袋自动上袋设备之先河  
拥有8项发明专利和10项实用新型专利



### 精益制造

高度合理的CAD/CAM支持型生产和工艺流程的不断改进，业已成为最先进技术代表。  
完善的质量管理体系使客户可以确信，他们即将使用的设备在制造过程的每个环节都经过检验和测试。



### 技术服务

满足客户个性化需求的技术服务，能够确保成品自动化包装系统的运转顺畅。  
经过专业培训的经验丰富的服务人员将在以下方面为您提供咨询和支持：

- 现场指导、培训及生产监护
- 维护及检查合同
- 预防性检查及维护
- 全国范围内上门服务
- 电话支持及远程在线诊断
- 现有实施的改造及迁移



## 称重 包装 码垛 全自动解决方案



## 无锡开维物流装备有限责任公司

江苏省无锡市洛社镇红明路2号 邮编：214187

电话：0510-83308666 传真：0510-83304608

<http://www.kwle.com>

## 无锡开维物流装备有限责任公司

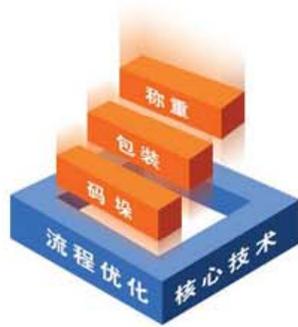
通过产品与服务体现价值

无锡开维物流装备有限责任公司自2001年成立以来，长期专注于工厂自动化装备系统的研发与制造，在积累了丰富的实践经验的同时，成功地铸就了一个富有战斗力的市场、研发、制造及服务团队。

我们着眼国际市场，不断拼搏进取，先后被全球著名的称重和包装集团公司认定为他们的ODM供应商，同时公司内部也逐步形成了“富有远见”、“追求创新”、“团队合作”、“反应灵敏”、“注重执行”的文化基因。

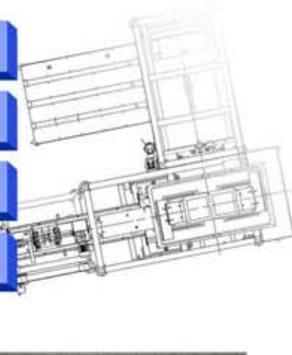
如今面对国际先进的全自动称重包装技术，开维人更是奋起直追，并以全球包装行业顶级产品为标杆，同时汲取了德国、意大利、荷兰、奥地利等国家优选机型的特点，经过整整三年的不懈努力，成功研制了具有自主知识产权、可适应国内多品质包装需求的全自动包装机，获得国内外同行、系统成套公司以及终端客户的一致认可。

开维公司奉行“质量第一，客户为先”的经营方针，力图用全新的思维为客户提供即时的、优异性价比的全自动称重、包装、码垛解决方案。



以下优势能使用户受益：

- |                 |             |
|-----------------|-------------|
| 准确度等级最高可达②级     | 满足成本控制和贸易结算 |
| 全自动的称重、包装、码垛作业  | 减轻了操作者的工作负荷 |
| 一站式提供完整集成的包装生产线 | 节省时间和投资     |
| 结构坚固耐用，可靠性好     | 适合连续性大生产    |



## KE55系列自动定量秤

针对不同散状物料的自动定量称重方案

自1881年英国发明了世界上第一台自动定量秤以来，经过100余年的持续发展，E系列产品已成为该产业约定俗成的行业标杆。

开维公司汲取E系列百年之精华，结合自身多年的物料处理经验，融合了现代称重控制技术，根据现有国情而设计制造的新一代KE55自动定量秤产品，具有高精度、高速度、环境适应性强、系统可靠性好等特点。

目前开维公司自动定量秤产品主要涉及的包装袋型式包括敞口袋和柔性集装袋两大类，涉及的物料也从低价值的化肥产品到价值13万元/吨的化学品。

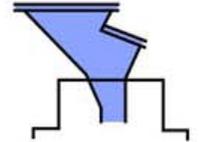


### KE55-G型



#### 重力式给料型式

适用于自流物料的定量称重  
单弧形给料门，多段式进料方式  
秤斗容积：50、80、120、170L  
单秤工作能力 (max)：600b/h \*  
准确度等级：优于②级 \*\*

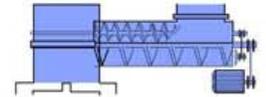


### KE55-DS型



#### 双螺旋给料型式

适用于一般性粉体物料的定量称重  
可根据特定物料的具体特性进行专门设计  
粗/细双螺旋给料，二段式进料方式  
秤斗容积：50、80、120L  
单秤工作能力 (max)：350b/h \*  
准确度等级：优于②级 \*\*

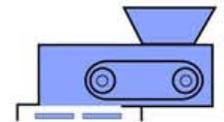


### KE55-B型



#### 皮带给料型式

专为各类造粒饲料及类似特性的物料而设计  
能够有效地保持物料的形状  
快/慢速双皮带式给料  
秤斗容积：50、80、120L  
单秤工作能力 (max)：400b/h \*  
准确度等级：优于②级 \*\*



\*取决于待包装物料的具体特性及包装规格  
\*\*取决于待包装物料的具体特性

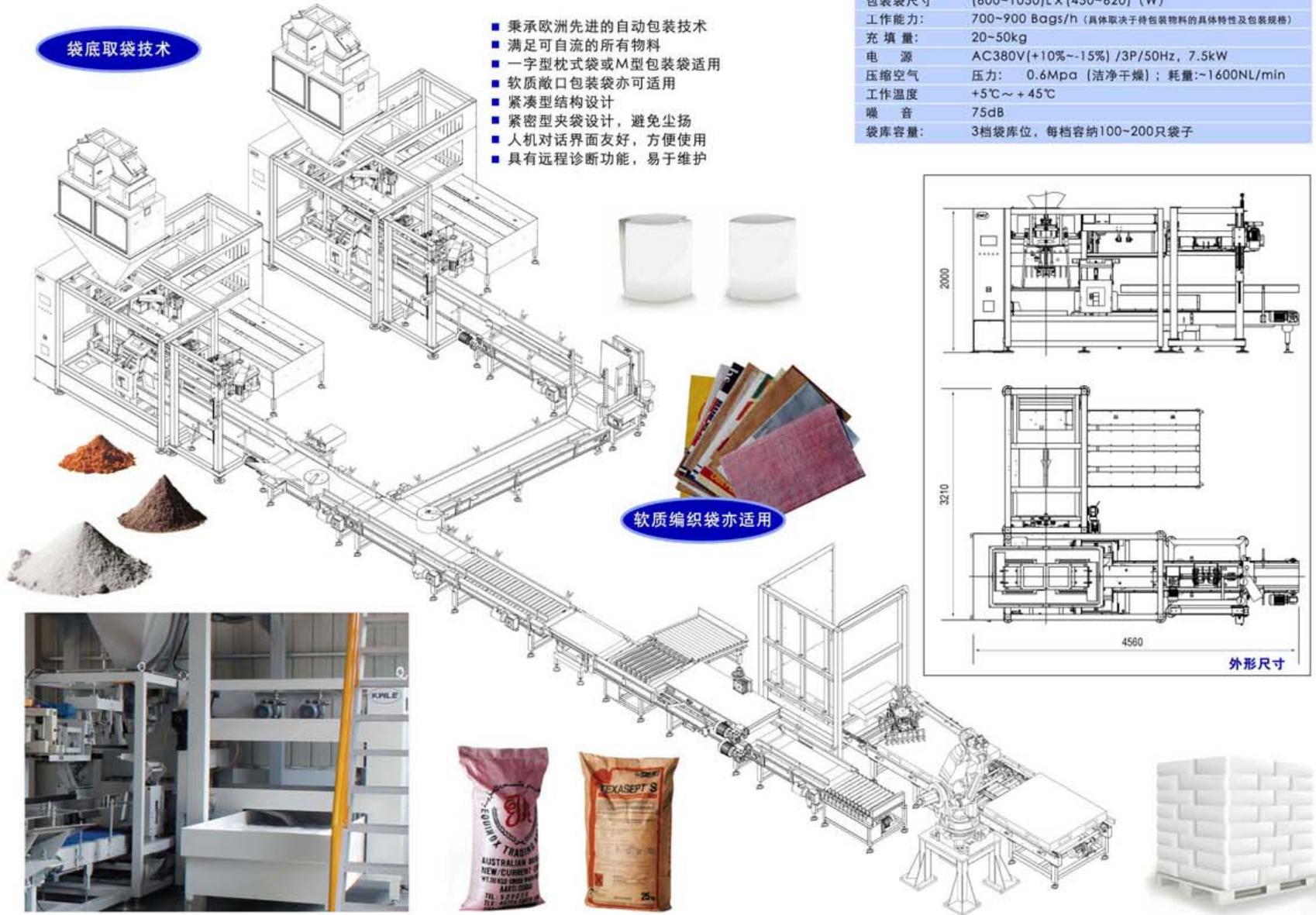
## KAP-700全自动包装机组

可适应国内多品质敞口袋的全自动上袋解决方案

开维公司倾心三年、全力打造的KAP-700自动包装机组，以全球包装行业的顶级产品为标杆，同时汲取了德国、意大利、荷兰、奥地利等国家优选机型的特点，可适应国内多品质包装袋的装料需求，为国外同类产品所不能，填补了国内市场空白，产品技术达到国际先进水平。

### 袋底取袋技术

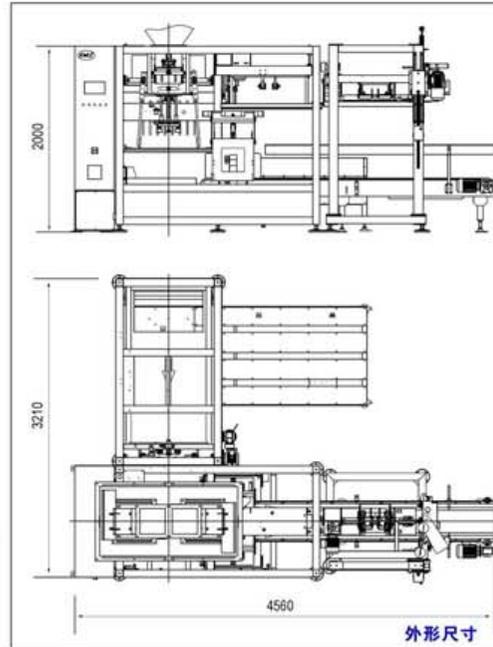
- 秉承欧洲先进的自动包装技术
- 满足可自流的所有物料
- 一字型枕式袋或M型包装袋适用
- 软质敞口袋包装袋亦可适用
- 紧凑型结构设计
- 紧密型夹袋设计，避免尘扬
- 人机对话界面友好，方便使用
- 具有远程诊断功能，易于维护



软质编织袋亦适用

### 技术规格

包装袋型式	一字型枕式袋或M型包装袋
包装袋材质	纸袋、PE袋、多品质PP编织袋等
包装袋尺寸	(600~1050)L×(450~620) (W)
工作能力:	700~900 Bags/h (具体取决于待包装物料的具体特性及包装规格)
充填量:	20~50kg
电 源	AC380V(+10%~-15%) /3P/50Hz, 7.5kW
压缩空气	压力: 0.6Mpa (洁净干燥); 耗量:~1600NL/min
工作温度	+5℃~+45℃
噪 音	75dB
袋库容量:	3档袋库位, 每档容纳100~200只袋子



外形尺寸



## 全自动称重包装码垛生产线

一站式提供完整的系统集成

从散料的定量称重直至托盘码垛，开维公司可提供全套的交钥匙工程。整条生产线的设备包括自动定量秤、全自动包装机组、封口单元、输送机、倒袋机、方辊振实辊道、剔除机、压平整形机、抓取辊道、托盘分配机、托盘输送机以及码垛系统等均由开维公司自主设计、制造和集成，确保整条生产线中的各个环节达到最佳协调。



合理、高效的系统单元 (标★者为开维自主产品)



自动定量秤★



全自动包装机组★



封口单元



倒袋输送机★



方辊振实输送机★



重量校验秤



金属检测机



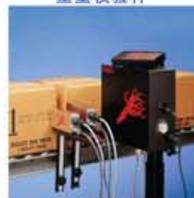
在线剔除机★



压平整形机★



抓取辊道★



喷码机



自动托盘分配机★



机器人码垛机



在线缠绕机



称重控制终端



封口备选形式

